lambda 25/35/45 Sistemas UV/Vis

mantiene sus análisis continuo

PerkinElmer™
instruments.

velocidad y facilidad

mantiene sus resultados continuo

Los sistemaa UV/Vis Lambda™ 25/35/45 aumentan la productividad en el lab C.C. generando resultados de alta calidad desde la primera vez. Y esto es, lo que exactamente necesita cuando la presión es constante y su trabajo emite resultados de manera contínua. Los sistemas Lambda son fáciles de operar y emitir resultados que puede confiar con una mínima capacitación. Con nuestro completo rango de sistemas Lambda, es fácil desarrollar métodos con la seguridad que se reportan resultados sin errores. El Lambda 25 es un aparato ideal para muchas aplicaciones rutinarias y pruebas regulatorias, ofreciendo resultados rápidos y confiables todo el tiempo. El Lambda 35 con slit variable es la mejor solución para medir muestras sólidas, pastas y polvos, mientras que el Lambda 45 con premonocromador para muestras difusas. Cual sea el Lambda que usted escoja, sus análisis día a día en UV/Vis serán mas rápidos, simples y determinantes que los que reportaba anteriormente.

Trabaja conforme usted trabaja

Su compañía depende de la rapidez de reportes Su laboratorio tiene que mantenerlo de acuerdo a las regulaciones, sin ser un cuello de botella. Asi, el software UV WinLab™ trabaja conforme usted trabaja, guiándolo paso a paso simplificando el proceso de análisis desde la entrada de la muestra hasta la generación del reporte eliminando costos y errores. Usted realmente cuenta con tecnología para entregar resultados de alta calidad consistentes sobre el tiempo de vida del sistema, usted puede confirmar estos resultos con nuestra prueba de Verificación Instrumental (IPV). Para las industrias reguladas por FDA, la versión de Alta seguridad (ES) del UV WinLab integran el CFR 21 Parte 11 para cumplimiento técnico.

Soporte cuando usted lo pida y donde lo necesite

Un lider industrial, PerkinElmer ofrece soporte técnico y servicio en mas de 125 paises y en una variedad de formas — experiencia y conocimiento, fácil de ordenar accesorios y consumibles, IQ/OQ y servicio de validación. A través una serie de iniciativas para mejorar, como Seis Sigma y nuestra clase mundial PACE proyecto para sistema de distribución, estamos continuamente introduciendo productos que cumplen con sus demandas de productibidad, confiabilidad y de fácil uso.
Con nuestros sistemas Lambda 25/35/45, usted estará equipado para cumplir con sus retos analíticos sin temor a equivocarse.

	Lambda 25	Lambda 35	Lambda 45
Rango (nm)	190–1100		
Operación Doble haz	Yes	Yes	Yes
Ancho de banda (nm)	1 (fijo)	0.5–4 (variable)	0.5–4 (variable)
Pre-Monocromador	No	No	Yes
Modos de Operación	Escaneo, Programación de longitudes de onda, Timedrive, Cinética, Cuantinficación, Escaneo Cuantinficación.		
Aplicaciones	Pruebas rutinarias en UV/Vis Análisis de líquidos Pruebas por Farmacopea	Pruebas rutinarias en UV/Vis Análisis de líquidos Sólidos, pastas y polvos Pruebas regulatorias requeridas ancho de banda variable	Pruebas rutinarias en UV/Vis Análisis de líquidos Sólidos, pastas y polvos Pruebas regulatorias requeridas ancho de banda variable Muestras altamente difusas

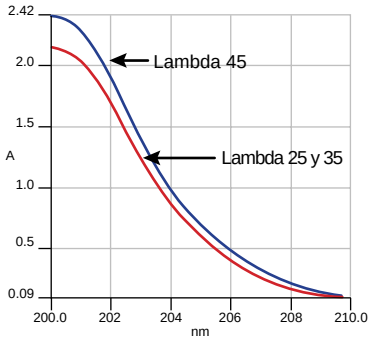


Fig. 1. Sistema Lambda excede la especificación de luz espuria de una absorbancia > 2.0 A a 200 nm usando 1.2 p/v de solución de cloruro de potasio Con pre-monocromador en el Lambda 45 reduce la luz espuria mucho mas que en los Lambda 25 y 35.

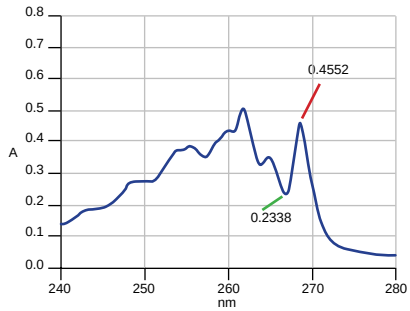


Fig. 2. Prueba de resolución farmacopeica con 0.02 % P/v de tolueno en hexano a 1 nm slit. La relación de picos a 269 nm y 266 nm > 1.9 vs el criterio para pasar es de 1.5.

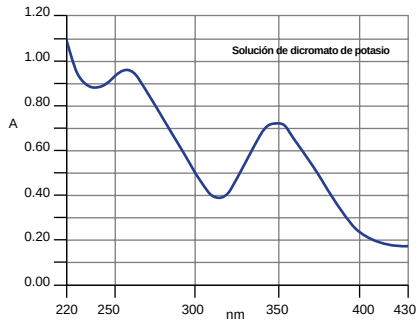
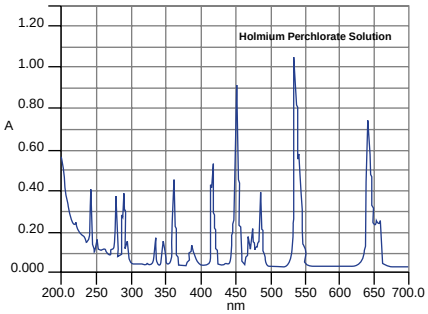


Fig. 3. Los sistemas Lambda son fáciles de pasar pruebas de exactitud fotométrica a 235 nm, 257 nm, 313 nm y 350 nm con 60.06 mg/l de una solución de dicromato.



Valor Especificado (nm)	Valor Medido (nm)	Tolerancia (nm)
241.15	241.10	+/-1.0
361.50	361.10	+/-1.0
536.30	536.40	+/-3.0

Fig. 4. Sistemas Lambda exceden requerimientos farmacopeicos y de ASTM para exactitud de longitud de onda (NIST 260-140) usando 4 mg/ml de una solución de perclorato de holmio.

tecnología
que puede confiar

Con más de 10,000 unidades instaladas en el mundo, nuestra tecnología y calidad superior han sido probadas en las condiciones mas exigentes.

- Sistema de doble haz real y doble detector ofrece estabilidd de la muestra y referencia al medirse y corregirse en tiempo real.
- Óptica sellada de cuarzo asegura una consistente funcionalidad alargando la vida media del instrumento.
- Rápidos escaneos no afectan la calidad analítica.
- Sobrepasa todas las regulaciones, sistemas de calidad y requerimientos farmacopeicos.
- Lámparas de Deuterio y tungsteno pre-alineadas que significa que no requiere de un ingeniero de servicio para su reemplazo.

sin duda
cumple técnicamente y la validación

Fig. 5. Características del UV WinLab ofrece un listado de pruebas IPV.

Fig. 6. Acreditación NVLAP para la certificación de NTRMs PKI 1930 y PKI 930.

Pruebas de calidad del UV WinLab le dan una seguridad absoluta en sus análisis y resultados, cumpliendo con los estándares de calidad externos e internos.

- UV WinLab software incluye un paquete de 20 pruebas de Verificación de Calidad Instrumental (IPV) (Fig. 5) cubriendo USP ASTM, GLP e ISO.
- Especifica los intervalos entre pruebas IPV
- PerkinElmer es NVLAP-acreditada a ISO 17025 para la certificación de materiales de referencia trazabales a NIST (NTRMs) PKI 1930 y PKI 930 para la exactitud fotometrica (Fig. 6).

Cumplimiento FDA– para regulación de industrias

Como lider en suministro de sistemas UV/Vis para industrias reguladas, PerkinElmer es su socio para todos los sistemas de validación. Ofrecemos un completo paquete de materiales que le ayuden a cubrir sus programas de validación de acuerdo a la guía GAMP 4.

- Funciones detalladas y diseño de especificaciones.
- Materiales para la preparación simple de acuerdo a necesidades del usuario y suplementos para declaraciones.
- Pruebas de fabricación y certificados.
- Plan comprensivo de IQ/OQ
- Procesamiento de datos de validación y adecuación en CD.

UV WINLAB ENHANCED SECURITY

El Enhanced Security (ES) versión del UV WinLab software es para CFR 21 Parte 11 de cumplimiento técnico dentro de un trabajo de flujo continuo. Al igual que otros módulos, el UV WinLab ES elimina toda posible interferencia para que fluya la información libremente y aumente la productibidad.

- Multinivel incluye administrador, desarrollador de método, analista y revisador.
- Contraseña-protejida acceso de control incluye contraseña de caducidad
- Seguros para métodos permite que los métodos no se sobreescriban. Todas las revisiones se guardan en un lugar seguro.
- Puntos configurables para e-firma.
- Seis niveles para proteger la base datos asegurando los datos evaluados.

UV WinLab software
trabaja conforme usted trabaja

UV WinLab software minimiza la forma de su trabajo, guiándolo a través del desarrollo de su método, análisis, reporte y análisis de resultados en una serie de pasos simples - manteniéndolo en contacto con todos los estados de su análisis.

Minimiza los errores y reduce su plan de capacitación, el control de acceso se encuentra en el software, seguro para métodos para que los usuarios sólo vean lo que tienen que ver. Como supervisor de la versión ES del software, usted decide quien debe de crear y aprobar métodos, definir reportes temporales y revisión de datos.
Usuarios no autorizados no cambian métodos, parámetros o alteran el formato del reporte.

UV WinLab archiva todos sus resultados y métodos con un simple click del mouse en una base de datos racional. Esto transforma sus datos en una colección de resultados individuales que facilita la toma de decisiones.
Una rango de opciones a preguntas inteligentes le permite contestar instantaneamente, sus clientes, auditores e identificar problemas potencial antes que sucedan.

minimizar

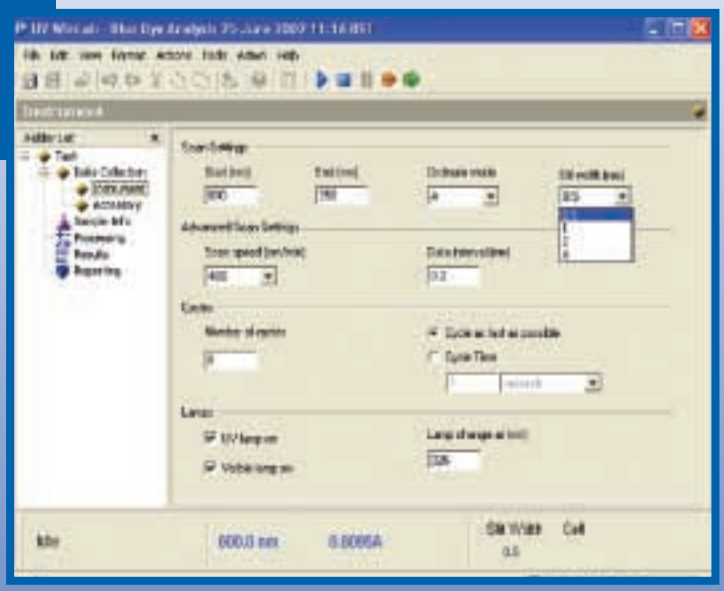
flujo de trabajo C.C.

para rápidos resultados

Desarrollo de Métodos mucho más simple

Escaneo, cinética, cuant, control de tiempo y programación de longitudes de onda son los modos que ofrecen mayor aplicación.

Seguros para métodos y protección con contra señas son la clave para prevenir errores.

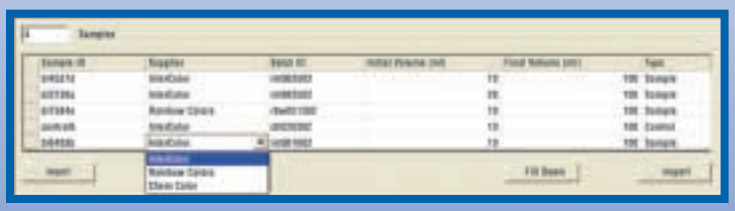


Ajuste de la Colección de Datos

Rápidos análisis

Entrada de muestras incluye una tabla de información sobre la preparación de muestras, descripción de la muestra, información adicional y límites de control.

Análisis estandarizado de muestras tabuladas para información regulatoria.

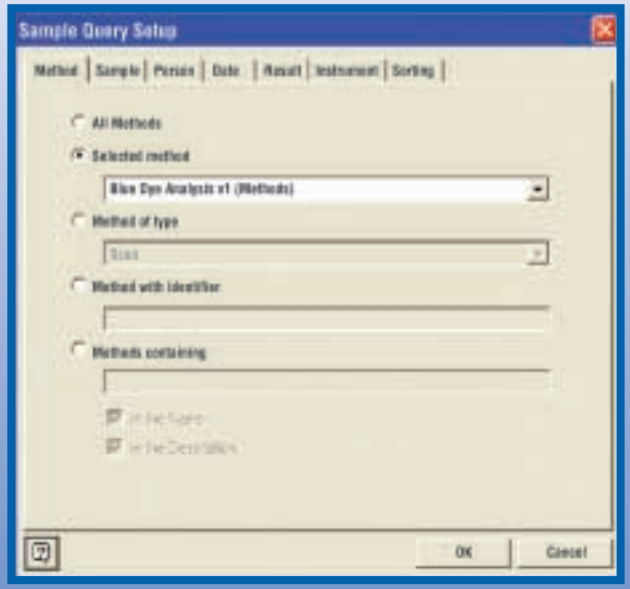


Entrada de muestras

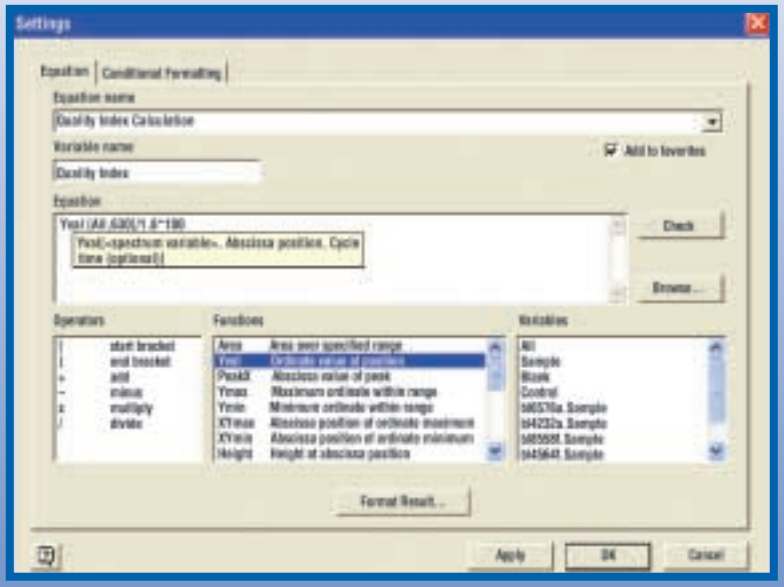
Fácil acceso a Sus datos

Seguros, encriptación de los resultados en un lugar de ayuda GLP y hacer una fácil revisión de los mismos.

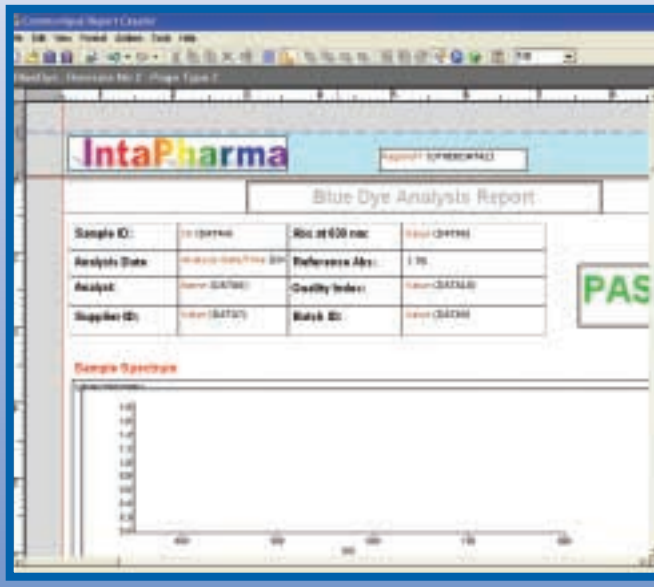
Preguntas inteligentes permite la búsqueda en una tabla múltiple de parámetros.



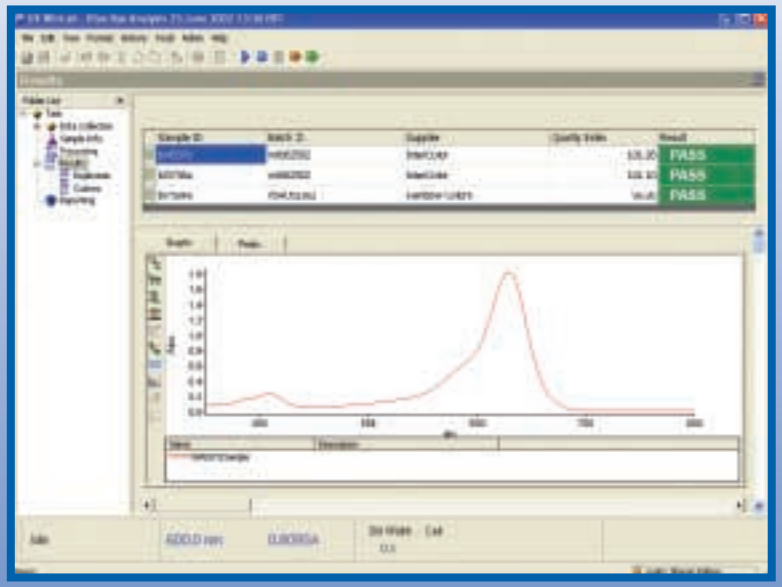
Base de datos



Procesamiento de datos

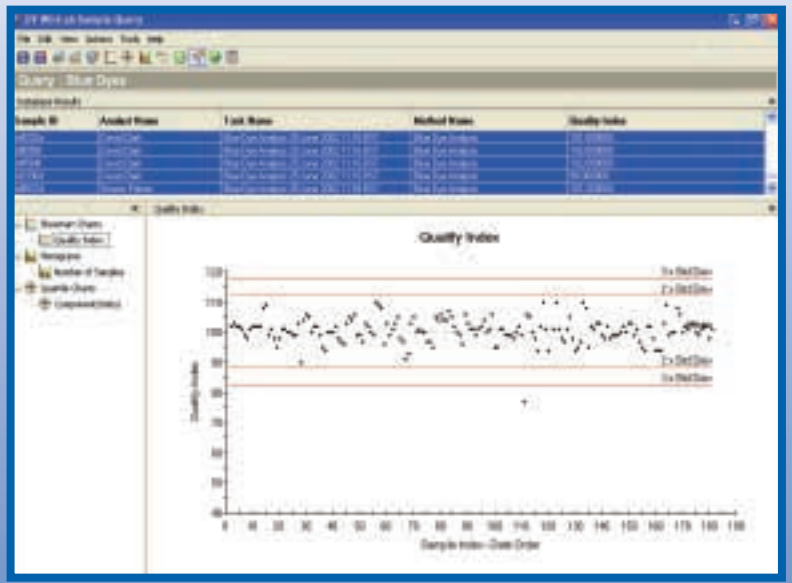


Reporte temporal



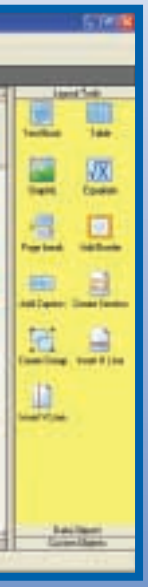
Resultados

Reporte



Tendencias

Tendencias son herramientas que adicionan otras dimensiones a sus datos - revisión, análisis y predicción.



Completa integración que incluye un formato que facilita el ajuste del criterio de pasa o rechaza. Guarda las ecuaciones mas usadas.

El reporte Communiqué™ crea reportes templados mas comunes mediante un simple arrastre del mouse al editor de reportes.

Se incluye la información de GLP en el texto y a pie de página del reporte.

Los reportes pueden ser automáticamente enviados por e-mail al final del análisis.

accesorios de
robustos,

Lambda 25/35/45 ofrecen el mas amplio rango de accesorios para muestreo robustos, y precisos que simplifican y agilizan su análisis de todo tipo de muestra. Es fácil escoger alguno de ellos según su aplicación—simplemente solicite el Catálogo de Consumibles o visite nuesto sitio en internet www.perkinelmer.com/essentials.

Para líquidos, el succionador peristáltico (Fig. 7) o la fibra óptica para muestreo de pruebas in situ desde el instrumento (Fig. 8).

Nuestra gama de opciones termostatadas incluye controladores por Peltier para control exacto de la temperatura en su experimento (Fig. 9).

Fig. 7. Succionador peristáltico

muestreo
sencillos y reproducibles

El kit para medir temperatura (Fig. 10) ofrece monitoreo continuo en la celda en tiempo real dentro del UV WinLab.

La esfera de integración (Fig. 11) simplifica el análisis de una amplia variedad de muestras como son sólidos, pastas, polvos y líquidos.

Cambiadores de celdas automáticos (Fig. 12) agilizan y simplifican las mediciones en multimuestras y su cuantificación.

Para las mediciones UV/Vis, un surtido completo de celdas y adaptadores amplian su campo de análisis de muestras (Fig. 13).

Fig. 13. Celdas y sus adaptadores

Fig. 12. Cambiador de celdas 8 + 1

Fig. 11. Esfera de integración

Fig. 8. Fibra óptica

Fig. 9. Sistema Peltier 9 + 1

Fig. 10. Kit para medir temperatura

especificaciones técnicas

		Lambda 25	Lambda 35	Lambda 45
No. Parte*	(Sistema estándar)	L600000N	L600000P	L600000R
No. Parte*	(Sistema de Alta Seguridad ES)	L600000S	L600000T	L600000U
Rango de Long. de onda		190 – 1100 nm	190 – 1100 nm	190 – 1100 nm
Ancho de banda		1 nm fijo	0.5, 1, 2, 4 nm variable	0.5, 1, 2, 4 nm variable
Luz Espuria	At 220 nm (Nal)	<0.01%T	<0.01%T	<0.005%T
	At 340 nm ($NaNO_2$)	<0.01%T	<0.01%T	<0.005%T
	At 370 nm ($NaNO_2$)	<0.01%T	<0.01%T	<0.005%T
	At 200 nm (KCl)	<1%T	<1%T	<1%T
Exactitud de long. onda	A D_2 pico (656.1 nm)	±0.1 nm	±0.1 nm	±0.1 nm
Precisión de long. de onda	10 mediciones a 656.1 nm	±0.05 nm	±0.05 nm	±0.05 nm
Exactitud fotométrica	A 1A usando filtro NIST 930D	±0.001A	±0.001A	±0.001A
	A 2A usando filtro NIST 1930D	±0.005A	±0.005A	±0.005A
	Dicromato de potasio	±0.010A	±0.010A	±0.010A
Precisión fotométrica	Máxima desviación de 10 medidas a 1A	<0.001A	<0.001A	<0.001A
Estabilidad fotométrica	Estabilidad a 1A, a 500 nm con tiempo de respuesta de 2seg	<0.00015 A/hora	<0.00015 A/hora	<0.00015 A/hora
Ruido fotométrico at 500 nm (RMS)	Ruido 500 nm / 0A RMS Slit 1 nm	<0.00005A	<0.00005A	<0.00005A
Base lineal plana	Slit 1 nm	±0.001A	±0.001A	±0.001A
Construcción	Chasís de aluminio sólido CNC para estabilidad térmica y de vibraciones			
Óptica	Doble haz real con portaceldas uno para refrencia y otro para muestra. Con doble detector			
Monocromador	Seya Namioka			
Rejilla	Holográfica, cóncava de 1053 lineas por mm			
Fuente	Deuterio y Tungsteno fuentes prealineadas con switcheo automático			
Tamaño	650 mm ancho, 233 mm altura, 560 mm fondo, 25" ancho, 9" altura, 22" fondo			
Peso (aprox)	26 kg, 57 lbs			

Las especificaciones mencionadas son garantizadas y se basan en el criterio final de pruebas usados en fabricación. Especificaciones típicas podrían ser superiores a las enlistadas.

*Requiere de una PC

PerkinElmer, Inc.

PerkinElmer Instruments es parte de la familia PerkinElmer, Inc., la cual es lider mundial en la industria y se enfoca en las divisiones Optoelectronics y Life Sciences.

PerkinElmer Instruments es lider mundial en análisis químico. Nuestros instrumentos analíticos sirben en la industria farmaceútica, química, ambiental y en semiconductores, ofreceindo soluciones integrales - desde manejo de muestras a interpretación y comunicación de resultados.

Como una de las mejores ramas conocidas en investigación, análisis y de pruebas, quizas seamos la primera en haberse utilizado. Además de nuestros productos de espectroscopía UV/Vis, ofrecemos una maplia linea de Luminiscencia, AA, FT-IR, NIR, GC, GC/MS, HPLC, MALDI-TOF MS, ICP, ICP-MS y Análisis Térmico.

tenemos 60 años de experiencia en la fabricación de instrumentos. Líderes en R&D y en Control de Calidad, logra rapidéz, exactitud y precisión para la productibidad que necesita Nuestro soporte y servicio técnico se localiza en 125 paises en todo el mundo, personal calificado y entranado en nuestra planta.

Para cumplimiento es ahora más sencillo con nuestro software, que incluye CFR 21 Parte 11, cumplimiento técnico en muchos productos. Y para comprar consumibles o accesorios sólo llame o entre a la página de internet y lo conseguirá rápido.

PerkinElmer Instruments Headquarters
710 Bridgeport Avenue
Shelton, CT 06484-4794 USA
800-762-4000 (U.S. only)
(+1) 203-925-4600
www.perkinelmer.com/instruments

PerkinElmer™ instruments.

© 2002 PerkinElmer, Inc. Derechos reservados. PerkinElmer es marca de PerkinElmer, Inc. WinLab, Communiqué, Lambda y Enhanced Security son patentes de PerkinElmer Instruments LLC. PerkinElmer se reserva el derecho de modificar sus folletos, fotografías, errores tipográficos en cualquier momento que lo desee.

ISO 9001 CERTIFIED

D-6658 Printed in USA